

# ЗЕРНО

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАПАХА И ЦВЕТА

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2009

**ЗЕРНО****Методы определения запаха и цвета****ГОСТ  
10967—90**

Grain.

Methods for determination of odour and colour

МКС 67.060  
ОКСТУ 9709Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на зерно зерновых и семена зернобобовых культур, заготавливаемые государственной заготовительной системой и поставляемые на продовольственные и кормовые цели, и устанавливает методы определения их запаха и цвета.

**1. ОТБОР ПРОБ**

Отбор проб — по ГОСТ 13586.3.

**2. АППАРАТУРА**

Для проведения определения применяют:

мельницу лабораторную;

весы лабораторные общего назначения с допустимой погрешностью взвешивания  $\pm 0,1$  г;кассету пластмассовую с крышкой, со съемной чашкой и металлическим экраном (см. чер-  
теж);банку с крышкой вместимостью 500 см<sup>3</sup>;колбы конические со шлифом вместимостью 100 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336;чашку вместимостью 200—250 см<sup>3</sup>;

чашку Петри;

сито из металлической сетки № 06;

доску разборную;

шпатель;

источник тепла, обеспечивающий нагрев зерна до 40 °С.

**3. ПОДГОТОВКА К ОПРЕДЕЛЕНИЮ**

Пробы зерна, имеющего температуру ниже комнатной, выдерживают в помещении до достижения зерном комнатной температуры.

При влажности зерна более 17 % пробу подсушивают до влажности 14,5—15,0 %.

**4. ПРОВЕДЕНИЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ****4.1. Определение запаха****4.1.1. Запах определяют в целом или размолотом зерне.**

Из средней пробы отбирают навеску зерна массой около 100 г, помещают в чашку и определяют его запах.

4.1.2. При ощущении в зерне средней пробы слабого полынного запаха из этой средней пробы отбирают около 100 г зерна, освобождают его от корзинок полныни, размалывают на лабораторной мельнице, после чего определяют наличие полынного запаха.

4.1.3. При ощущении в зерне навески, отобранной по п. 4.1.1, слабо выраженного постороннего запаха, не свойственного нормальному зерну, для усиления этого запаха зерно навески прогревают способами, указанными в пп. 4.1.3.1—4.1.3.3.

4.1.3.1. Зерно навески помещают на сито и в течение 2—3 мин пропаривают над сосудом с кипящей водой. Пропаренное зерно помещают на чистый лист бумаги и определяют наличие постороннего запаха.

4.1.3.2. Зерно навески помещают в чистую коническую колбу со шлифом, плотно закрывают пробкой и выдерживают в течение 30 мин при температуре 35—40 °С, используя любой источник тепла. Затем, периодически открывая на короткое время колбу, определяют наличие постороннего запаха.

4.1.3.3. Для усиления постороннего запаха зерно навески размалывают и наличие постороннего запаха определяют в размолотом зерне по п. 4.1.3.2.

4.1.4. В документе о качестве указывают, в целом или размолотом зерне определялся запах.

#### 4.2. Определение цвета

4.2.1. Цвет зерна определяют визуально, сравнивая с описанием этого признака в стандартах на исследуемую культуру.

При разногласиях цвет определяют при рассеянном дневном свете.

4.2.2. *Определение степени обесцвеченности зерна с использованием эталонов*

Эталоны составляют в соответствии с требованиями, указанными в приложении.

Съемную чашку в центральной ячейке кассеты полностью заполняют зерном, отобранном из средней пробы, и визуально сравнивают с эталонами зерна, находящимися в четырех периферийных ячейках кассеты. Зерно сравнивают сначала с эталоном необесцвеченного зерна, затем с эталонами зерна первой, второй и третьей степеней обесцвеченности.



При сравнении зерна пробы с одним из эталонов три других эталона закрывают металлическим экраном.

Сравнение проводят визуально при рассеянном дневном свете или при освещении лампами накаливания с использованием рассеивателя.

По результатам сравнения зерну исследуемой пробы присваивают ту степень обесцвеченности, которую имеет эталон зерна, наиболее близкий к нему по цвету.

4.2.3. *Определение степени обесцвеченности по результатам разбора навески исследуемого зерна (контрольный метод)*

Из средней пробы исследуемого зерна отбирают навеску массой  $(20,0 \pm 0,1)$  г, освобожденную от сорной и зерновой примесей, из которой выделяют зерна каждой стадии обесцвеченности и раздельно их взвешивают.

При этом к зерну I стадии обесцвеченности относят зерна с частичной потерей блеска и с обесцвечиванием в области спинки, к зерну II стадии обесцвеченности относят зерна с полной потерей блеска и с обесцвечиванием в области спинки и бочков, к зерну III стадии обесцвеченности относят зерна с обесцвечиванием всей поверхности зерна.

Содержание зерен каждой стадии обесцвечивания ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot 100}{20},$$

где  $m$  — масса зерен каждой стадии обесцвечивания, г;

20 — масса навески, г.

Степень обесцвеченности зерна определяют в соответствии с требованиями, указанными в табл. 1.

Степень обесцвеченности зерна	Содержание зерен, %, не более, по стадиям обесцвеченности		
	I	II + III	в том числе III
Нормальное зерно	10	5	Не допускается
Первая	Не ограничивается	25	2
Вторая	То же	Не ограничивается	15
Третья	»	То же	16 и более

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Обязательное*

### СОСТАВЛЕНИЕ ЭТАЛОНОВ

1. Эталоны для определения степени обесцвеченности составляют отдельно для зерна мягкой и твердой пшеницы из средних проб зерна, выделенных, как указано в ГОСТ 13586.3, из среднесуточных проб или из первых автомобильных партий, или при предварительной оценке качества зерна урожая текущего года. При этом влажность зерна должна быть не более 15,0 %.

2. Из средней пробы зерна выбирают целые здоровые зерна I, II и III стадий обесцвеченности и необесцвеченные в количестве, необходимом для составления эталонов для каждой степени обесцвеченности, указанном в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Степень обесцвеченности зерна	Масса зерен по стадиям обесцвеченности, г			
	Необесцвеченные зерна	I	II	III
Нормальное зерно	43	5	2	0
Первая	5	33	11	1
Вторая	2	23	18	7
Третья	0	5	22	23

3. Зерно эталонов каждой степени обесцвеченности массой (50,0 ± 0,1) г тщательно перемешивают, после чего заполняют им соответствующие ячейки кассеты.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всесоюзным научно-производственным объединением «Зернопродукт»**

#### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**Г.С. Зелинский, К.А. Чурусов (руководитель темы), А.И. Мартынова, А.М. Каменецкая**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.09.90 № 2585**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 10967—75**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, приложения
ГОСТ 13586.3—83	1; приложение
ГОСТ 25336—82	2

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2009 г.**